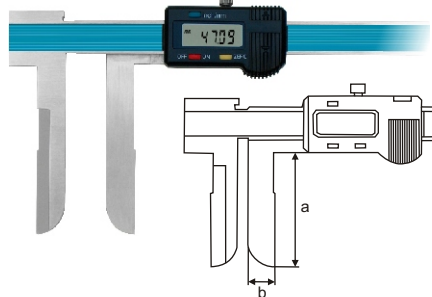


De Interior (I)

- Resolución 0,01mm.
- Para medición de ranuras y diámetros internos.

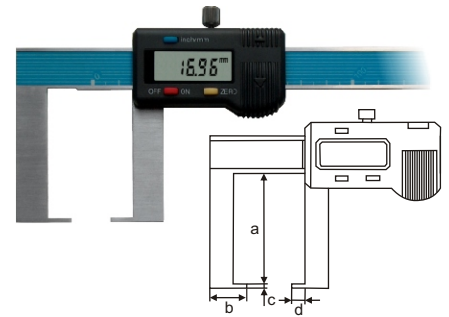
Unidad = mm						
Modelo	Rango	A	B	C	D	E
SC115101	22-150	36	30	1	5	11
SC115102	25-200	46	40	1	5	12,5
SC115103	30-300	56	50	1,5	5	15



De Interior (II)

- Resolución 0,01mm.
- Para diámetros internos en profundidad.

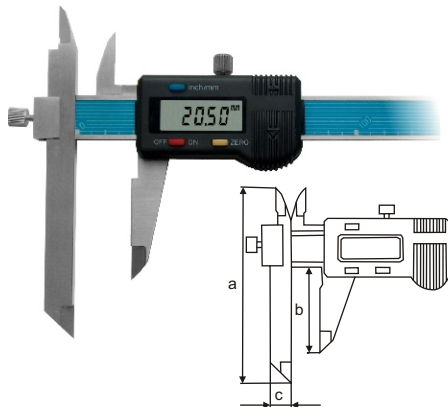
Unidad = mm			
Modelo	Rango	A	B
SC113101	15-150	60	12
SC113102	18-200	75	14
SC113103	20-300	90	15



Para Ranuras Externas

- Para medición de ranuras externas.
- Lectura 0,01mm.

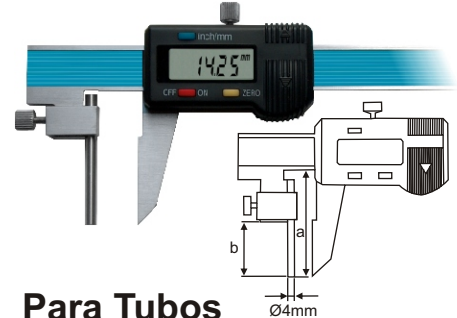
Unidad = mm					
Modelo	Rango	A	B	C	D
SC114101	0-150	40	15	1	5
SC114102	0-200	50	19	1	7
SC114103	0-300	60	21	1,5	8



Mandibula Ajustable

- Con mandíbulas ajustables en posición vertical.
- Lectura 0,01mm.

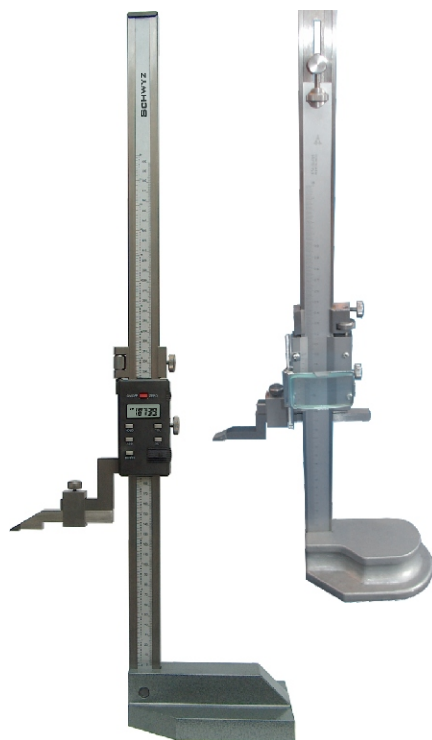
Unidad = mm				
Modelo	Rango	A	B	C
SC117101	0-150	110	40	10
SC117102	0-200	120	50	
SC117103	0-300	130	60	



Para Tubos

- Para medición de espesor de pared de tubos.
- Lectura 0,01mm.

Unidad = mm			
Modelo	Rango	A	B
SC116101	0-150	46	30



De Altura

Serie Digital Electrónica

- Punta de trazado de metal duro.
- Salida de datos.
- Conversión milímetro-pulgada
- Ajuste fino.
- Modos de medición ABS / INC.

Unidad = mm		
Modelo	Rango	Lectura
SC131103	0-300	0,01
SC131105	0-500	
SC131106	0-600	
SC131110	0-1000	

Serie Mecánica

- Punta de trazado de metal duro.
- Con lupa para fácil lectura.
- Ajuste fino.
- Escala graduada en milímetros y pulgadas.

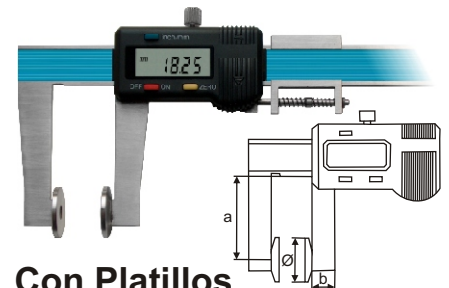
Unidad = mm		
Modelo	Rango	Lectura
ALTEC300	0-300	0,02
ALTEC500	0-500	
ALTEC600	0-600	
ALTEC1000	0-1000	



Para Módulos

- Para medición del espesor cordal de dientes de engranajes.
- Contactos de metal duro.
- Lectura 0,01mm.

Unidad = mm			
Modelo	Rango	Lectura	Base
SC121102	0-150	0,01	100
SC121102	0-200		
SC121102	0-300		
SC121102	0-500		



Con Platillos

- Con puntas tipo platillo.
- Lectura 0,01mm.

Unidad = mm				
Modelo	Rango	A	B	Ø
SC112141	0-150	50	11	20
SC112142	0-200	80	11	30
SC112143	0-300	120	13	50



De Profundidad

- Para medición de profundidad.
- Resolución 0,01mm.

Unidad = mm			
Modelo	Rango	Lectura	Base
SC121102	0-150	0,01	100
SC121102	0-200		
SC121102	0-300		
SC121102	0-500		